



TABLEAU DE SERTISSAGE EMBOUTS PRE-SERTIS

"SERIE SN"

Norme / TYPE DE TUYAU

Berflex

CONNECTIQUES HYDRAULIQUES



Ø TUYAU (en pouce)	EMBOUIT SÉRIE	JUPE ØExt. X Lg	Donnée de Sertissage	SAE / EN R1 AT	SAE / EN R2 AT sans dénudage	SAE / EN R2 AT * avec dénudage	EN COMPACT K2 T	R3 T	SAE / EN R9 R	EN 4 SH	FLEXLINE 5000	POLY. 1TA		
1/4"	SN 06	Ø22.8 X 35	Lg Dénudage	Sans	Sans	27	Sans		27			Sans		
			Garde H	8	8	8	8	8	8	8			8	
			Ø Pige	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8			3,8
			Ø Serti	17,6	18,7	17,5	18,1			19,1				16,6
			Ref. Mors											
Reg. Vernier														
5/16"	SN 08	Ø24 X 33	Lg Dénudage	Sans	Sans	26	Sans					Sans		
			Garde H	8	8	8	8	8	8	8			8	
			Ø Pige	4.8 ou 5.2	4.8 ou 5.2	4,8 ou 5,2	4,8 ou 5,2	4,8 ou 5,2	4,8 ou 5,2	4,8 ou 5,2			4.8 ou 5.2	
			Ø Serti	19,5	20,0	18,8	19,8							17,5
			Ref. Mors											
Reg. Vernier														
3/8"	SN 10	Ø26 X 42	Lg Dénudage	Sans	Sans	30	Sans	32	30			Sans		
			Garde H	10	10	10	10	10	10	10			10	
			Ø Pige	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3			6,3
			Ø Serti	20,5	21,5	20,0	21,0	20,8	21,7					19,0
			Ref. Mors											
Reg. Vernier														
1/2"	SN 13	Ø29 X 43	Lg Dénudage	Sans	Sans	32	Sans	32	32			Sans		
			Garde H	12	12	12	12	12	12	12			12	
			Ø Pige	9,2	9,2	9,2	9,2	9,2	9,2	9,2	9,2			9,2
			Ø Serti	24,0	24,5	23,5	24,0	24,5	24,5					22,5
			Ref. Mors											
Reg. Vernier														
5/8"	SN 16	Ø35 X 52	Lg Dénudage	Sans	Sans	41		41	41					
			Garde H	13	13	13		13	13					
			Ø Pige	11,5	11,5	11,5		11,5	11,5					
			Ø Serti	29,0	29,5	28,3		29,5	30,0					
			Ref. Mors											
Reg. Vernier														
3/4"	SN 19	Ø38 X 55	Lg Dénudage	Sans	Sans	45		45		45	45			
			Garde H	13	13	13		13		13	13			
			Ø Pige	14,5	14,5	14,5		14,5		14,5	14,5	14,5		
			Ø Serti	32,0	32,5	32,0		33,5		33,5	33,5			
			Ref. Mors											
Reg. Vernier														
1"	SN 25	Ø48 X 75	Lg Dénudage	Sans	Sans	62		62		62	62			
			Garde H	15	15	15		15		15	15			
			Ø Pige	19,5	19,5	19,5		19,5		19,5	19,5	19,5		
			Ø Serti	41,5	42,5	40,8		41,0		41,5	41,5			
			Ref. Mors											
Reg. Vernier														

* Pour les utilisations intensives ou à haute température (engin TP, télescopiques), sertissage avec dénudage pour une tenue optimale.

Contrôle du sertissage à la pige impératif

Tolérances générales +/-0,2 mm

Les normes SAE, EN 853, 856 et 857 concernant les tuyaux hydrauliques donnant des tolérances importantes (mini, maxi pouvant varier de 0,8 à 1,5 mm), les cotes de sertissage sont données à titre indicatif en mm (tolérances jusqu'à +/-0,5 mm)

Nous nous réservons le droit d'apporter toute modification concernant les instructions de sertissage indiquées dans ce document