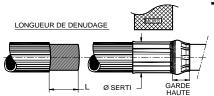
TABLEAU DE SERTISSAGE



S7 - CSIL





SERIE: S7			Norme	/ TYPE DE	TUYAU	SERIE: CSIL (INTERLOCK)				Norme / TYPE DE TUYAU			
Ø TUYAU (en pouce)	EMBOUT SÉRIE	JUPE ØExt. X Lg	Donnée de Sertissage	SAE / EN R7	POLY AMIDE 06 NR	Ø TUYAU (en pouce)	CORPS	JUPE ØExt. X Lg	Donnée de Sertissage	SAE / EN 4SH	FLEXLINE 5000	SAE / EN R 13	SAE / EN R15
			Lg Dénudage	Sans				JS IL4 19	Jupe	JS IL4 19	JS IL4 19		JS IL4 19
		ø15	Garde H	7				Ø38X60	Lg Dénudage	52 15	52 15		52 15
3/16"	S7 04	Х	Ø Pige	2,8		3/4"	CSIL19		Ø Pige	13,5 ou 14,5	13,5 ou 14,5		13,5 ou 14,5
		25	Ø Serti	12,5					Ø Serti	34,0	34,0		34,0
			Ref. Mors						Ref. Mors				
			Reg .Vernier						Reg .Vernier				
			Lg Dénudage	Sans	Sans			JS IL4 25	Jupe	JS IL4 25	JS IL4 25		JS IL4 25
		ø18	Garde H	10	10			Ø46X74,5	Lg Dénudage	65 17	65 17		65 17
1/4"	S7 06	Х	Ø Pige	3,8	3,8	1"	CSIL25		Ø Pige	18,4	18,4		18,4
		32	Ø Serti	<i>15,0</i>	14,6				Ø Serti	41,5	41,5		41,5
			Ref. Mors						Ref. Mors				
			Reg .Vernier						Reg .Vernier				
			Lg Dénudage	Sans				JS IL4 32	Jupe	JS IL4 32		JS IL6 32	JS IL6 32
		ø20	Garde H	10				Ø55X88	Lg Dénudage	75 23		75 23	75 23
5/16"	S7 08	Х	Ø Pige	4.8ou5.2		1"1/4	CSIL32		Ø Pige	24		24	24
		30	Ø Serti	17,1				JS IL6 32	Ø Serti	<i>50,0</i>		<i>53,8</i>	<i>53,8</i>
			Ref. Mors					Ø60X88	Ref. Mors				
			Reg .Vernier						Reg .Vernier				
			Lg Dénudage	Sans				JS IL4 38	Jupe	JS IL4 38		JS IL6 38	JS IL6 38
		ø22	Garde H	10				Ø62X94	Lg Dénudage	81 26]	81 26	81 26
3/8"	S7 10	Х	Ø Pige	6,3		1"1/2	CSIL38		Ø Pige	29		29	29
		33	Ø Serti	18,7				JS IL6 38	Ø Serti	58,0		<i>60,5</i>	<i>60,5</i>
			Ref. Mors					Ø66X94,4	Ref. Mors				
			Reg .Vernier		Į.				Reg .Vernier				
			Lg Dénudage	Sans				JS IL4 50	Jupe	JS IL4 50		JS IL6 50	JS IL6 50
		ø26	Garde H	10			0011 50	Ø79,6X99	Lg Dénudage	89 30		89 30	89 30
1/2"	S7 13	Х	Ø Pige	9,2		2"	CSIL50		Ø Pige	41		41	41
		42	Ø Serti	22,7				JS IL6 50	Ø Serti	72,7		77,9	77,0
			Ref. Mors					Ø84,5X99,4	Ref. Mors]		
		I	Reg .Vernier						Reg .Vernier				

Longueur de dénudage extérieur (mm)

Longueur de dénudage intérieur (mm)

Contrôle du sertissage à la pige impératif

Tolérances générales +/-0,2 mm

Les normes SAE, EN 855 et 856 concernant les tuyaux hydrauliques donnant des tolérances importantes (mini, maxi pouvant varier de 0,8 à 1,5 mm),

les cotes de sertissage sont données à titre indicatif en mm (tolérances jusqu'à +/-0,5 mm)

Nous nous réservons le droit d'apporter toute modification concernant les instructions de sertissage indiquées dans ce document

MISE A JOUR DU: 24/05/2023 MO 037/9