LONGUEUR DE DENUDAGE L Ø SERTI GARDE GARDE HAUITE

TABLEAU DE SERTISSAGE



S7 - CSIL

SERIE: S7			Norme	/ TYPE DE	TUYAU	SERIE	SERIE: CSIL (INTERLOCK)				Norme / TYPE DE TUYAU			
Ø TUYAU (en pouce)	EMBOUT SÉRIE	JUPE ØExt. X Lg	Donnée de Sertissage	SAE / EN R7	POLY AMIDE 06 NR	Ø TUYAU (en pouce)	CORPS	JUPE ØExt. X Lg	Donnée de Sertissage	SAE / EN 4SH	FLEXLINE 5000	SAE / EN R 13	SAE / EN R15	
3/16"	S7 04	ø15 X 25	Lg Dénudage Garde H Ø Pige Ø Serti Ref. Mors Reg. Vernier	7 2,8 12,5		3/4"	CSIL19	JS IL4 19 Ø38X60	Jupe Lg Dénudage Ø Pige Ø Serti Ref. Mors Reg .Vernier	JS IL4 19 52 15 13,5 ou 14,5 34,0	JS IL4 19 52 15 13,5 ou 14,5 34,0		JS IL4 19 52 15 13,5 ou 14,5 34,0	
1/4"	S7 06	ø18 X 32	Lg Dénudage Garde H Ø Pige Ø Serti Ref. Mors Reg. Vernier	Sans 10 3,8 15,0	3,8 14,6	1"	CSIL25	JS IL4 25 Ø46X74,5	Jupe Lg Dénudage Ø Pige Ø Serti Ref. Mors Reg .Vernier	JS IL4 25 65 17 18,4 41,5	JS IL4 25 65 17 18,4 41,5		JS IL4 25 65 17 18,4 41,5	
5/16"	S7 08	ø20 X 30	Lg Dénudage Garde H Ø Pige Ø Serti Ref. Mors Reg .Vernier	Sans 10 4.80u5.2 17,1		1"1/4	CSIL32	JS IL4 32 Ø55X88 JS IL6 32 Ø60X88	Jupe Lg Dénudage Ø Pige Ø Serti Ref. Mors Reg .Vernier	JS IL4 32 75 23 24 50,0		JS IL6 32 75 23 24 53,8	JS IL6 32 75 23 24 53,8	
3/8"	S7 10	ø22 X 33	Lg Dénudage Garde H Ø Pige Ø Serti Ref. Mors Reg .Vernier	Sans 10 6,3 18,7		1"1/2	CSIL38	JS IL4 38 Ø62X94 JS IL6 38 Ø66X94,4	Jupe Lg Dénudage Ø Pige Ø Serti Ref. Mors Reg .Vernier	JS IL4 38 81 26 29 58,0		JS IL6 38 81 26 29 60,5	JS IL6 38 81 26 29 60,5	
1/2"	S7 13	ø26 X 42	Lg Dénudage Garde H Ø Pige Ø Serti Ref. Mors Reg .Vernier	Sans 10 9,2 22,7		2"	CSIL50	JS IL4 50 Ø79,6X99 JS IL6 50 Ø84,5X99,4	Jupe Lg Dénudage Ø Pige Ø Serti Ref. Mors Reg .Vernier	JS IL4 50 89 30 41 72,7		JS IL6 50 89 30 41 77,9	JS IL6 50 89 30 41 77,0	

Longueur de dénudage extérieur (mm)

Longueur de dénudage intérieur (mm)

Contrôle du sertissage à la pige impératif

Tolérances générales +/-0,2 mm

Les normes SAE, EN 855 et 856 concernant les tuyaux hydrauliques donnant des tolérances importantes (mini, maxi pouvant varier de 0,8 à 1,5 mm),

les cotes de sertissage sont données à titre indicatif en mm (tolérances jusqu'à +/-0,5 mm)

Nous nous réservons le droit d'apporter toute modification concernant les instructions de sertissage indiquées dans ce document

MISE A JOUR DU: 03/09/18 MO 037/8