

TABLEAU DE SERTISSAGE GENERAL GAMME CSE / CSER / CSIL



CORPS	K1 T	R1 - R1 T	R1 T - K2 T	R2 - R2 T	R2 T	R3 T	R9 R / 4SH		FLEXLINE	4SH	FLEXLINE 5000	R13	R15	R7	POLY.	POLYAMID
	DENUDE	K2T COMPACTEAN DENUDE	SANS DENUDAGE	DENUDE	SANS DENUDAGE	DENUDE	"léger" DENUDE	"intensif" DENUDE	5000 DENUDE	Interlock DENUDE Exter / Inter	Interlock DENUDE Exter / Inter	Interlock DENUDE Exter / Inter	Interlock DENUDE Exter / Inter	SANS DENUDAGE	ITA SANS DENUDAGE	NR SANS DENUDAGE
3/16"	CORPS JUPE Lg. DENUDAGE Ø Pige Diam. SERTI Ref. MORS / VERNIER	CSE04 JS 1 04 19 2,8 14,9	CSE04 JS 12T 04 0 2,8 15,5	CSE04 JS 2 04 19 2,8 17,5	CSE04 JS 12T 04 0 2,8 16,2									CSE04 JS 78 04 0 2,8 12,7	CSE04 JS 78 04 0 2,8 12,2	
1/4"	CORPS JUPE Lg. DENUDAGE Ø Pige Diam. SERTI Ref. MORS / VERNIER	CSE06 JS 1 06 21 4 ou 4.3 16	CSE06 JS 1 06 21 4 ou 4.3 16,5	CSE06 JS 12T 06 0 4 ou 4.3 17,9	CSE06 JS 2 06 22 4 ou 4.3 17,8	CSE06 JS 12T 06 0 4 ou 4.3 18,8	CSE06 * JS 9L 06 22 4 ou 4.3 18,7	CS9R06 JS ER 06 P 26 3,8 19,1						CSE06 JS 78 06 P 0 4 ou 4.3 16	CSE06 JS 78 06 P 0 4 ou 4.3 16	CSE06 JS POLY 06 0 4 ou 4.3 13,8
5/16"	CORPS JUPE Lg. DENUDAGE Ø Pige Diam. SERTI Ref. MORS / VERNIER	CSE08 JS 1 08 21 4,8 ou 5.2 18,8	CSE08 JS 1 08 21 4,8 ou 5.2 19,2	CSE08 JS 12T 08 0 4,8 ou 5.2 18,7	CSE08 JS 2 08 23 4,8 ou 5.2 20,4	CSE08 JS 12T 08 0 4,8 ou 5.2 19,7								CSE08 JS 78 08 0 4,8 ou 5.2 16,5	CSE08 JS 78 08 0 4,8 ou 5.2 16	
3/8"	CORPS JUPE Lg. DENUDAGE Ø Pige Diam. SERTI Ref. MORS / VERNIER	CSE10 JS 1 10 24 6,8 20,2	CSE10 JS 1 10 24 6,8 21,3	CSE10 JS 12T 10 0 6,8 20,6	CSE10 JS 2 10 23 6,8 21,5	CSE10 JS 12T 10 0 6,8 21,4	CS9R10 JS ER 10 P 32 6,3 20,8	CSE10 * JS 2 10 24 6,8 23,2	CS9R10 JS ER 10 P 30 6,3 21,7					CSE10 JS 78 10 P 0 6,8 18,8	CSE10 JS 78 10 P 0 6,8 18,4	
1/2"	CORPS JUPE Lg. DENUDAGE Ø Pige Diam. SERTI Ref. MORS / VERNIER	CSE13 JS 1 13 25 9,2 ou 9,5 24,5	CSE13 JS 1 13 25 9,2 ou 9,5 25	CSE13 JS 12T 13 0 9,2 ou 9,5 23,5	CSE13 JS 2 13 24 9,2 ou 9,5 26	CSE13 JS 12T 13 0 9,2 ou 9,5 24,5	CS9R13 JS ER 13 P 32 9,2 24,5	CSE13 * JS 2 13 25 9,2 ou 9,5 26,6	CS9R13 JS ER 13 P 32 9,2 25					CSE13 JS 78 13 0 9,2 ou 9,5 23	CSE13 JS 78 13 0 9,2 ou 9,5 22,3	
5/8"	CORPS JUPE Lg. DENUDAGE Ø Pige Diam. SERTI Ref. MORS / VERNIER	CSE16 JS 1 16 28 11,5 ou 12,7 28,3	CSE16 JS 12T 16 0 11,5 ou 12,7 27	CSE16 JS 2 16 27 11,5 ou 12,7 29	CSE16 JS 12T 16 0 11,5 ou 12,7 28,3	CSER16 JSN2 16 41 11,5 29,5	CSE16 * JS 2 16 28 11,5 ou 12,7 30,2	CSER16 JSN2 16 41 11,5 30,0								
3/4"	CORPS JUPE Lg. DENUDAGE Ø Pige Diam. SERTI Ref. MORS / VERNIER	CSE19 JS 1 19 31 14 ou 14,5 32,3	CSE19 JS 12T 19 0 14 ou 14,5 30,9	CSE19 JS 2 19 32 14 ou 14,5 33,5	CSE19 JS 12T 19 0 14 ou 14,5 32,1	CSER19 JSN2 19 45 14,5 33,5	CSE19 * JS 2 19 32 14 ou 14,5 34,6	CSER19 JSN2 19 45 14,5 33,5	CSER19 JSN2 19 45 14,5 33,5	CSIL19 JS IL4 19 52 15 13,5 ou 14,5 34,0	CSIL19 JS IL4 19 52 15 13,5 ou 14,5 34,0		CSIL19 JS IL4 19 52 15 13,5 ou 14,5 34,0			
1"	CORPS JUPE Lg. DENUDAGE Ø Pige Diam. SERTI Ref. MORS / VERNIER	CSE25 JS 1 25 36 19,5 ou 20 39,9	CSE25 JS 12T 25 0 19,5 ou 20 39,2	CSE25 JS 2 25 36 19,5 ou 20 41,2	CSE25 JS 12T 25 0 19,5 ou 20 40,4	CSER25 JSN2 25 62 19,5 41	CSE25 * JS 9L 25 / JS 2 25 43 36 19,5 ou 20 42,7 42,5	CSER25 JSN2 25 62 19,5 41,5	CSER25 JSN2 25 62 19,5 41,5	CSIL25 JS IL4 25 65 17 18,4 41,5	CSIL25 JS IL4 25 65 17 18,4 41,5		CSIL25 JS IL4 25 65 17 18,4 41,5			
1" 1/4	CORPS JUPE Lg. DENUDAGE Ø Pige Diam. SERTI Ref. MORS / VERNIER	CSE32 JS 1 32 42 47,5	CSE32 JS 12T 32 0 48,6	CSE32 JS 2 32 45 51,8	CSE32 JS 12T 32 0 51					CSIL32 JS IL4 32 75 23 24 49,3	CSIL32 JS IL4 32 75 23 24 50,0		CSIL32 JS IL6 32 75 23 24 53,8	CSIL32 JS IL6 32 75 23 24 53,8		
1" 1/2	CORPS JUPE Lg. DENUDAGE Ø Pige Diam. SERTI Ref. MORS / VERNIER	CSE38 JS 1 38 47 52,3		CSE38 JS 2 38 47 57,2						CSIL38 JS IL4 38 81 26 29 58,5	CSIL38 JS IL4 38 81 26 29 58,0		CSIL38 JS IL6 38 81 26 29 60,5	CSIL38 JS IL6 38 81 26 29 60,5		
2"	CORPS JUPE Lg. DENUDAGE Ø Pige Diam. SERTI Ref. MORS / VERNIER	CSE50 JS 1 50 60 65,9		CSE50 JS 2 50 62 69,5						CSIL50 JS 9L 50 60 41 72,5	CSIL50 JS IL4 50 89 30 41 72,7		CSIL50 JS IL6 50 89 30 41 77,9	CSIL50 JS IL6 50 89 30 41 77,0		

*Convient pour une utilisation légère
Préférer JSER+CSER pour une utilisation intensive

Contrôle du sertissage à la pige impératif

Les normes SAE, EN853, 855, 856 et 857 concernant les tuyaux hydrauliques donnant des tolérances importantes (mini, maxi pouvant varier de 0,8 à 1,5 mm), les cotes de sertissage sont données à titre indicatif en mm (tolérance jusqu'à +/-0.5 mm)

Nous nous réservons le droit d'apporter toute modification concernant les instructions de sertissage indiquées dans ce document