

FILETAGE / PROFIL D'ÉTANCHÉITÉ

Thread / seal profil / fitting

SELLERS

Système américain

Filetage américain Unifié (UNF)
série fine à pas variable suivant la norme :
ANSI B1 2-1974 série UNF classe 2A et 2B.

JIC *Joint Industrial Committee No dryseal*

RFS *Ring Front Seal*

UNF *Unified Fine Series*

SAE *Society Industrial Committee No dryseal*

JIC	SAE	
FJ	FSAE	FTS ou FFS
Femelle JIC	Femelle SAE fixe	Femelle ORFS à fond plat
Étanchéité sur le cône 74°	Étanchéité par la gorge en sortie de filetage	Étanchéité sur la portée plate
/	Joint torique	/

MÉTRIQUE

Système international

Filetage international à filet triangulaire 60° profil ISO
suivant la norme : NFE.03.001
indice g6 et H6

ISO *International Organization for Standardization No dryseal*

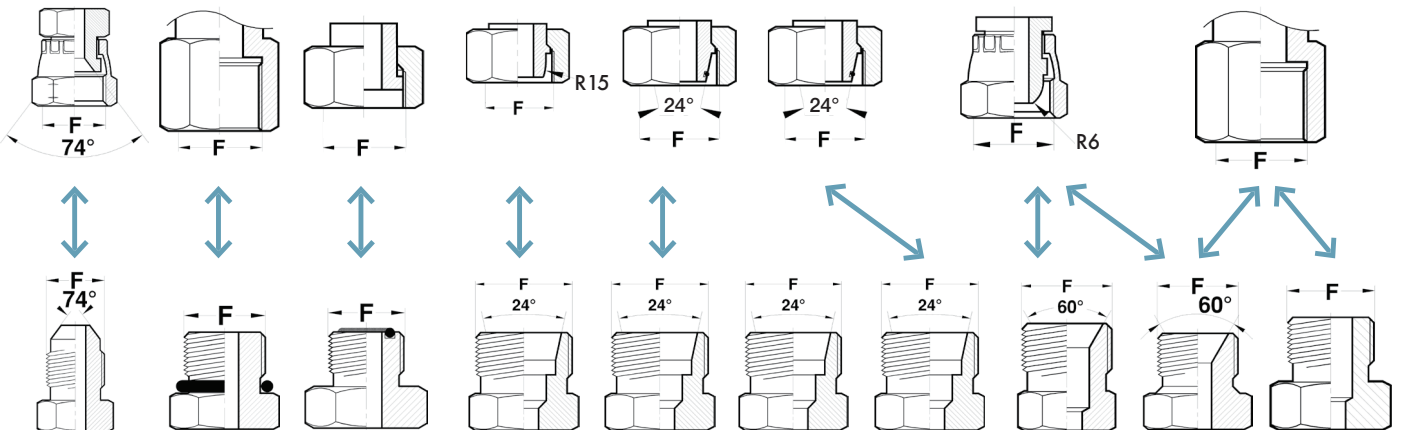
Femelle à portée universelle pour tubes millimétriques séries «MLS»

DIN *Deutsches Institut für Normung No dryseal*

Massive gaz			DIN	
FMG	FOL	FOR	FD	FI
Femelle massive pour tube GAZ	Femelle à joint O-Ring pour tube millimétrique série DIN «L»	Femelle à joint O-Ring pour tube millimétrique série DIN «S»	Femelle DIN	Femelle ISO métrique
Étanchéité sur le cône 24°/globe de rayon 15 mm	Étanchéité sur le cône 24° et par la gorge à joint torique	Étanchéité sur le cône 24° et par la gorge à joint torique	Étanchéité sur le globe de rayon 6 mm	Étanchéité sur la gorge ou portée de joint
/	Joint torique	Joint torique	/	Joint torique / Bague BS

FILETAGE / ÉTANCHÉITÉ

/ 10



/	Joint torique O-Ring	Joint torique O-Ring
Étanchéité sur le cône 74°	Étanchéité sur le flan hexagonal par joint torique	Étanchéité sur la face par joint torique
Mâle JIC	Mâle SAE avec joint torique O-Ring	Mâle SAE avec joint torique O-Ring sur la face avant
MJ	MSOR	MORFS ou MFS

/	/	/	/	/	/	/
Étanchéité sur le cône 24°	Étanchéité sur le cône 24°	Étanchéité sur le cône 24°	Étanchéité sur le cône 24°	Étanchéité sur le cône 60°	Étanchéité sur le cône 60° ou sur le flan de l'hexagone large	Étanchéité sur le flan de l'hexagone large
Mâle pour tube gaz	Mâle pour tube millimétrique série DIN «L»	Mâle pour tube millimétrique série «M» nommé aussi française	Mâle pour tube millimétrique série DIN «S»	Mâle DIN 3863	Mâle DIN 3863 avec portée de joint	Mâle ISO métrique
MTG	MTL	MTM	MTS	MD	MDCT	MI

FILETAGE SELLERS

Caractéristiques générales

Désignation usuelle		Code BERFLEX	F mm	PAS mm	Désignation usuelle		Code BERFLEX	F mm	PAS mm
pouce	nbre de filets au pouce				pouce	nbre de filets au pouce			
7/16	20	716	11.11	1.270	1"1/16	12	116	26.98	2.116
1/2	20	12	12.70	1.270	1"3/16	12	1916	30.16	2.116
9/16	18	916	14.28	1.411	1"5/16	12	516	33.33	2.116
5/8	18	58	15.90	1.411	1"7/16	12	2316	36.51	2.116
11/16	16	1116	17.45	1.587	1"5/8	12	158	41.27	2.116
3/4	16	34	19.05	1.587	1"11/16	12	2716	42.86	2.116
13/16	16	1316	20.63	1.587	1"7/8	12	178	47.62	2.116
7/8	14	78	22.20	1.814	2"	12	3216	50.80	2.116
1"	14	1616	25.40	1.814	2"1/2	12	212	63.50	2.116

FILETAGE MÉTRIQUE

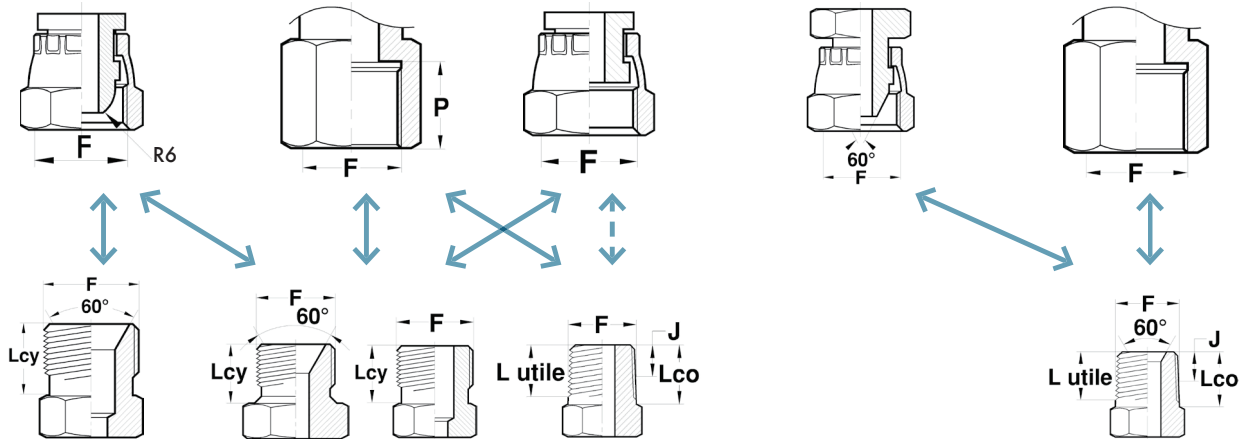
Caractéristiques générales

Désignation usuelle	Code BERFLEX	Désignation usuelle	Code BERFLEX	Désignation usuelle	Code BERFLEX	Désignation usuelle	Code BERFLEX
8x100	8.100	20x150	202	36x150	362	48x200	48.200
10x100	10.100	22 x150	222	36x200	36.200	52x150	522
12x100	12.100	24 x150	242	39x150	392	52x200	52.200
12x125	12.125	26 x150	262	39x200	39.200	58x200	58.200
14x125	14.125	27 x150	27.150	42x150	42.150		
14x150	142	30 x150	302	42x200	42.200		
16x125	16.125	30 x200	30.200	45x150	452		
16x150	162	33 x150	332	45x200	45.200		
18x150	182	33 x200	33.200	48x150	482		

/ SOLUTION DE MONTAGE

GAZ Système anglais		
SÉRIE « CYLINDRIQUE »	SÉRIE « CONIQUE »	
Filetage GAZ sans étanchéité dans le filet Tarudage et filetage CYLINDRIQUE GAZ suivant la norme : NF E 03.005 Profil du filet WHITWORTH 55° BSPP Thread <i>British Standard Pipe Parallel No dryseal</i>	Filetage GAZ avec étanchéité dans le filet Tarudage CYLINDRIQUE Filetage CONIQUE GAZ conicité de 6.25% suivant la norme : NF E 03.004 Profil du filet WHITWORTH 55° BSPP Thread <i>British Standard Pipe Dryseal</i>	
BSPP	GAZ	
FSP	FGF	FGT
Femelle au profil BSPP avec écrou tournant	Femelle gaz fixe	Femelle gaz tournante à fond plat
Étanchéité sur le cône 60°/ globe de rayon 6 mm	Étanchéité dans le filet	Étanchéité sur la portée plate
/	Joint cuivre Bague BS	Joint cuivre

BRIGGS ou NPT Système américain	
SÉRIE « CYLINDRIQUE »	SÉRIE « CONIQUE »
Filetage CONIQUE NPSM Tarudage et filetage CYLINDRIQUE NPT suivant la norme : ANSI B1 20.3-1976 NPSM <i>National Pipe Straight Mechanical No dryseal</i>	Filetage CONIQUE NPTF Tarudage et filetage CONIQUE NPT conicité de 6.25% suivant la norme : ANSI B1 20.3-1976 NPTF <i>National Pipe Taper Fuel and Oil No dryseal</i>
NPSM	NPTF
FB	FBF
Femelle Briggs tournante cylindrique	Femelle Briggs fixe conicité de 6.25%
Étanchéité sur le cône 60°	Étanchéité dans le filet
/	/



/	Bague BS au joint cuivre ou joint torique + bague anti-extrusion	/
Étanchéité sur le cône 60°	Étanchéité sur le cône 60° ou sur le flan de l'hexagone large	Étanchéité dans le filet
Mâle au profil BSPP	Mâle au profil BSPP avec joint cuivre ou torique	Mâle GAZ conique conicité de 6.25%
MSP	MSPC(T) ou MGcy	MG ou MGco

NOTE	/
Les adaptateurs mâles au profil NPTF peuvent ne pas posséder le cône 60°.	Étanchéité dans le filet ou sur le cône 60°
Seuls les adaptateurs aux profils NPSM et NPTF ainsi que les embouts de tuyauteries flexibles conservent le cône intérieur 60° en mâle NPTF.	Mâle Briggs conique conicité de 6.25%
	MB

FILETAGE GAZ Caractéristiques générales											
Désignation usuelle		F mm	PAS		Code BERFLEX	Lcy mm	P mm	Code BERFLEX	P mm	Longueur utile filetage mm	Lco mm
pouce	mm		Nombre de filets au pouce								
1/8	5/10	9.72	28	0.907	102	8	8	101	4	7.3	8.5
1/4	8/13	13.15	19	1.337	132	10	11	131	6	11	12.5
3/8	12/17	16.66	19	1.337	172	10	11.5	171	6.4	11.3	13
1/2	15/21	20.95	14	1.814	212	12	15	211	8.2	14.9	17
5/8	16/23	22.90	14	1.814	232	14	16	231	8.2	16	18.7
3/4	21/27	26.44	14	1.814	272	16	16.5	271	9.5	16.3	19
1"	26/34	33.24	11	2.309	342	16	19	341	10.4	19	21.5
1 1/4	33/42	41.91	11	2.309	422	18	21.5	421	12.7	21.3	24
1 1/2	40/49	47.80	11	2.309	492	18	21.5	491	12.7	21.3	24
2"	50/60	59.61	11	2.309	602	20	21.5	601	15.9	25.7	28.5

FILETAGE BRIGGS OU NPT Caractéristiques générales									
Désignation usuelle		F mm	PAS		Code BERFLEX	J mm	Longueur utile filetage mm	L mm	
pouce	mm		Nombre de filets au pouce						
1/8	103	10.24	27	0.940	103	4.10	8	10	
1/4	133	13.61	18	1.411	133	5.78	11.6	14.2	
3/8	173	17.05	18	1.411	173	6.09	11.7	14.2	
1/2	213	21.22	14	1.814	213	8.12	15.3	19	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	
3/4	273	26.56	14	1.814	273	8.61	15.7	19	
1"	343	33.22	11.5	2.208	343	10.16	19.5	23.8	
1 1/4	423	41.98	11.5	2.208	423	10.66	20.1	24.6	
1 1/2	493	48.05	11.5	2.208	493	10.66	20.6	25.4	
2"	603	60.09	11.5	2.208	603	11.07	21.4	26.2	